



# Spanndorn für Durchgangsbohrung für Vorrichtungplatten

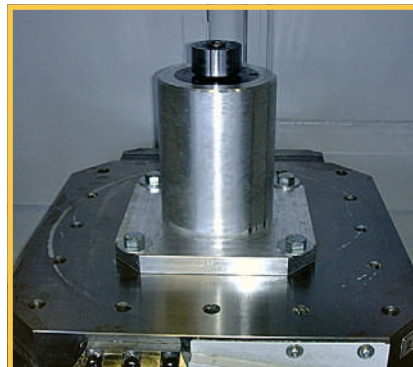
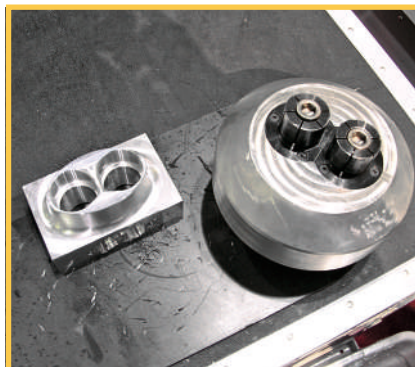
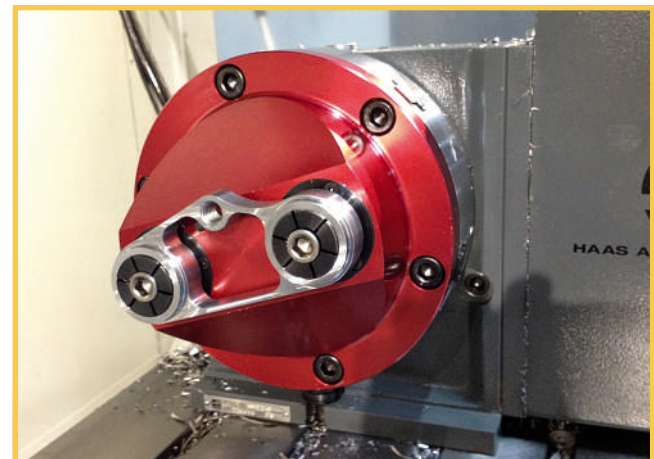
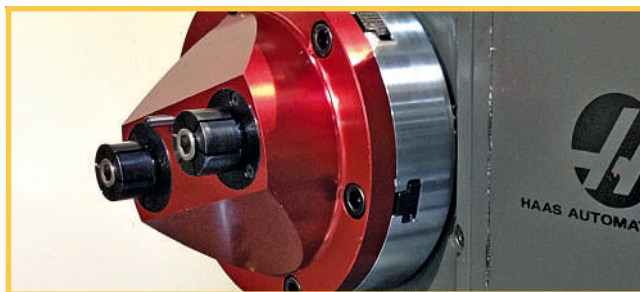
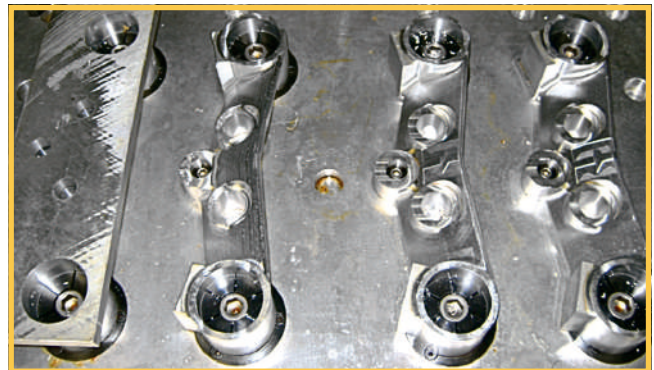
Fast jedes Werkstück hat mindestens eine Bohrung. Diese eignet sich vorzüglich zum Spannen des Werkstückes. Der einzigartige Verkaufserfolg unserer Spanndorne beweist, dass die Vorteile dieses Spanns eindeutig sind.

**XPA-Spanndorne** erhalten Sie in 11 Größen für Spanndurchmesser von 4,1 - 250 mm.

Der Durchmesser des Befestigungsflansches ist konzentrisch zum Spanndurchmesser, wodurch eine sehr gute Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird.

Material: Schraube – Stahl kopfgehärtet und beschichtet, Grundkörper – Kohlenstoffstahl.

- 5-Seitenbearbeitung möglich
- platzsparend: Mehrfachspannung möglich
- leicht bearbeitbar: Spanndorne sind aus Baustahl und lassen sich daher problemlos auf den gewünschten Durchmesser bearbeiten.
- leicht anwendbar



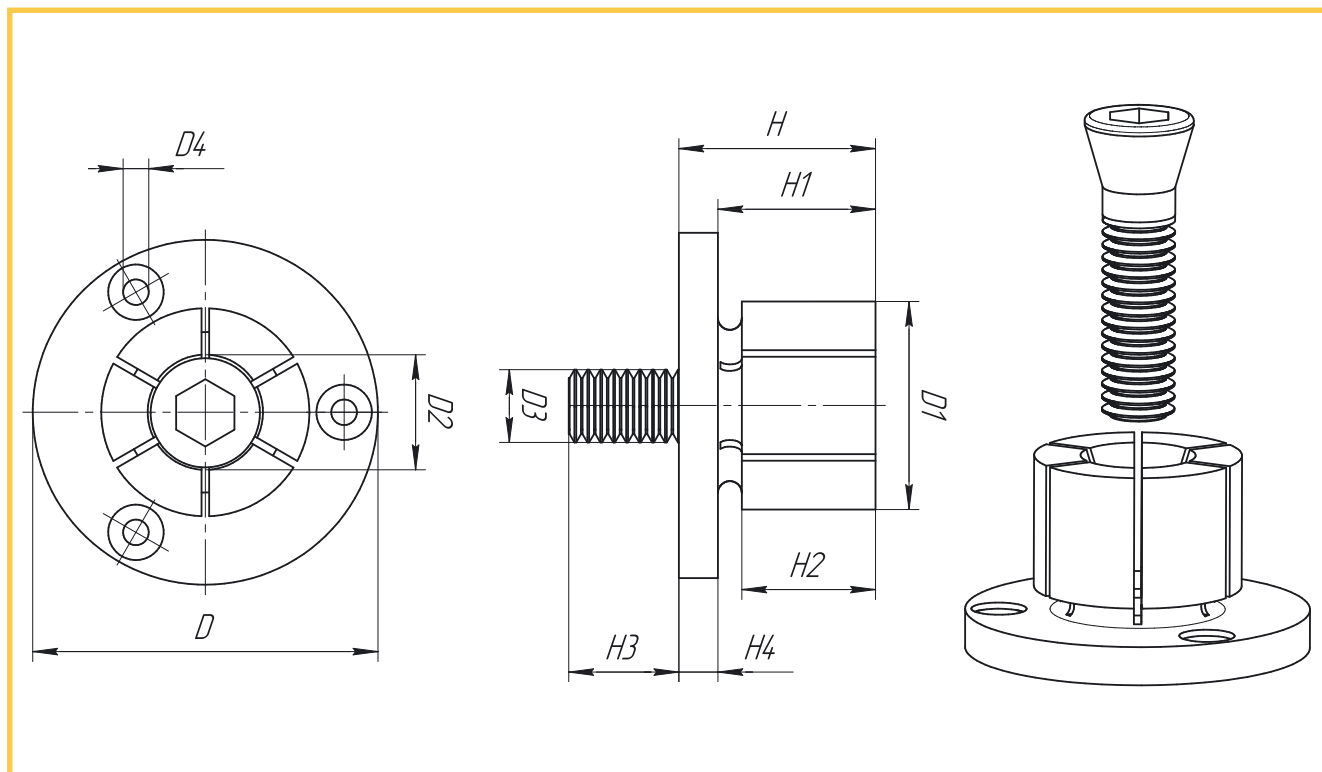
# Spanndorn für Durchgangsbohrung für Vorrichtungplatten



Spannkraft	D	D1	D2*	D3	D4 - Bohrung/TK Ø	H	H1	H2	H3	H4	Art. Nr.
[kN]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
1,1	20h9	7,4	4,1	M2	M2/13,7	10,7	7,6	6,1	4,1	3	38000
4,2	29,72h9	12,4	7,2	M4	M3/21	21,8	16	15	8	5,9	38050
8,5	31,5h9	14,2	12,2	M6	M3/23,1	24,9	19	15	12	5,9	38100
11,1	37,5h9	20	13,5	M8	M3/29	24,9	19	15	14	5,9	38150
20	50h9	27	18	M10	M4/39,4	28,6	22,2	17,5	17	6,4	38200
26,3	56h9	35,3	23	M12	M4/45,5	31,8	25,4	20,6	21	6,4	38250
44,5	69,5h9	42	29,3	M16	M5/55,9	39,6	31,8	27	22	7,9	38300
44,5	75,5h9	51,5	29,3	M16	M5/63,9	39,6	31,8	27	22	7,9	38350
44,5	107,5h9	77,7	29,3	M16	M6/92,5	45,5	37,6	32,3	20	7,9	38400
44,5	132,9h9	103	29,3	M16	M6/118	45,5	37,6	32,3	20	7,9	38450
44,5	132,9h9	175	29,3	M16	M6/118	45,5	37,6	32,3	20	7,9	38500
44,5	152,4h9	250,2	29,3	M16	M6/133,5	45,5	37,6	32,3	20	7,9	38550**

\* D2 ist der kleinste Durchmesser, auf den D1 gefräst oder gedreht werden kann

\*\* 38550 ist aus Aluminium





# Spanndornaufnahme

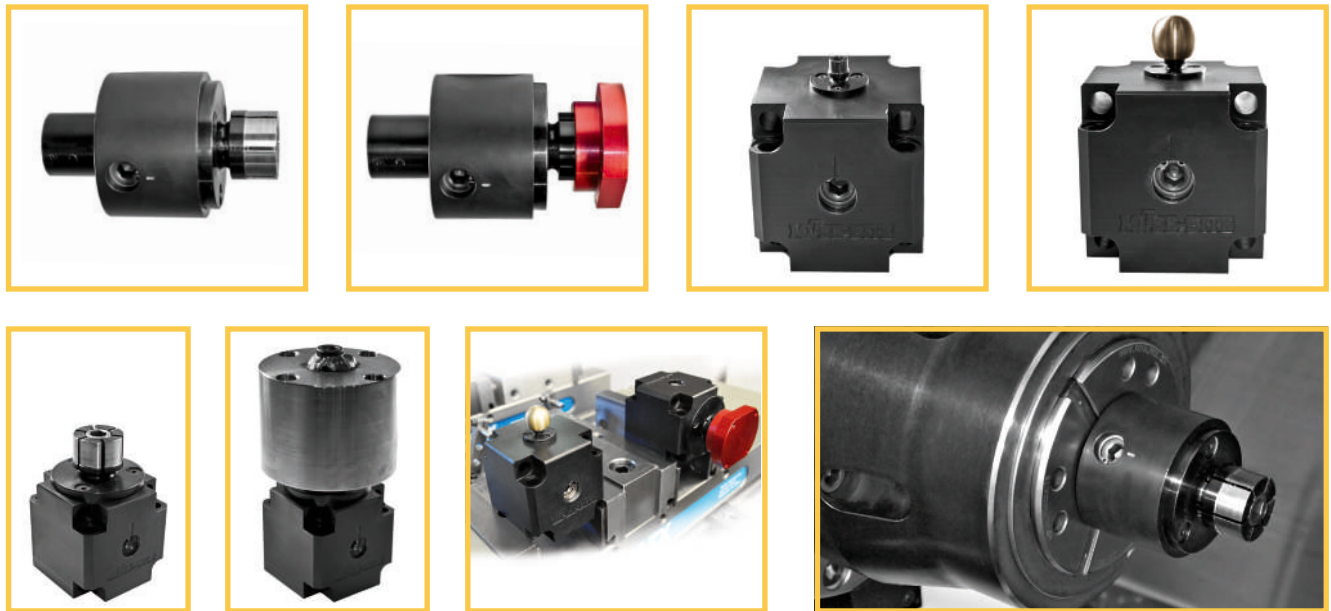
Der XPA Spanndorn für Werkstücke mit Durchgangsbohrungen (Kat. S.1.8-1.9) kann auch für Sacklochbohrung verwendet werden mit Hilfe unseres Spanndornaufnahme. Diese Aufnahmen besitzen eine Mechanik, die über einen Nocken und einen Schieberzylinder die für die Dornspreizung notwendige Axialbewegung ausführt. Hierfür genügt eine 90 Grad Drehung der seitlichen Inbus-Schraube. Die Spanndornaufnahme ist geeignet für die sechs Dorngrößen für Spanndurchmesser von 4,1 mm bis 35,3 mm. Der Verwender bringt die jeweiligen Montage-

bohrungen für die verwendeten Spanndorne ein. Für das Umrüsten auf andere Spanndorngrößen sind Ersatzzylinder mit den jeweiligen Gewinden lieferbar.

Die Fräsausführung der Spanndornaufnahme kann horizontal oder vertikal eingesetzt werden.

Die Aufnahme sitzt wahlweise auf der Vorrichtungplatte oder mit T-Nutmutter auf dem Maschinentisch oder, ganz einfach, im Maschinenschraubstock.

Material: Grundkörper – Kohlenstoffstahl, Nockenmechanismus - Stahl einsatzgehärtet.

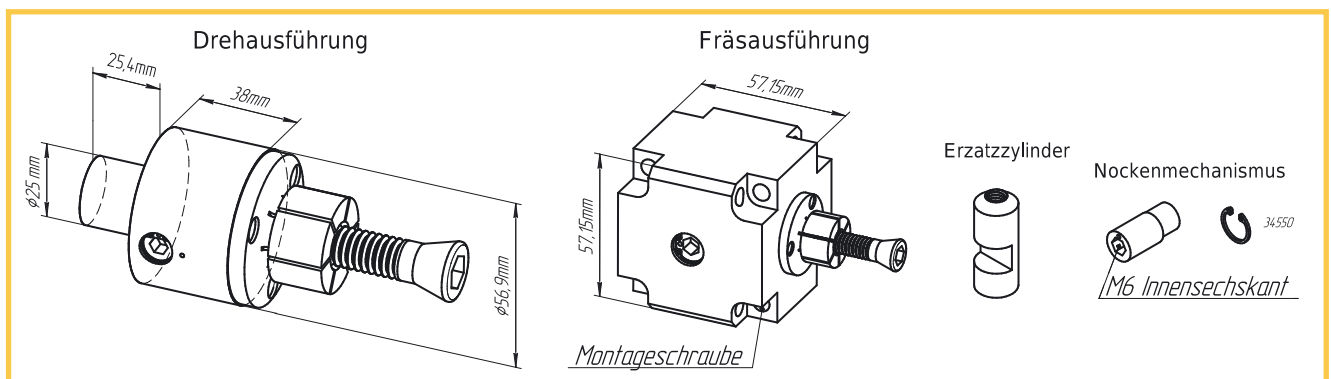


Zylinder Gewinde	Art.Nr.	
	Fräsausführung	Drehausführung m.25mm Schaft
M2	34502	38602
M4	34504	38604
M6	34506	38606
M8	34508	38608
M10	34510	38610
M12	34512	38612

Montageschrauben und Spanndorn sind nicht erhalten

## Ersatzzylinder

Gewinde	Art.Nr.
M2	34002
M4	34004
M6	34006
M8	34008
M10	34010
M12	34012





# Spanndorn für Sacklochbohrung mit seitlicher Klemmung

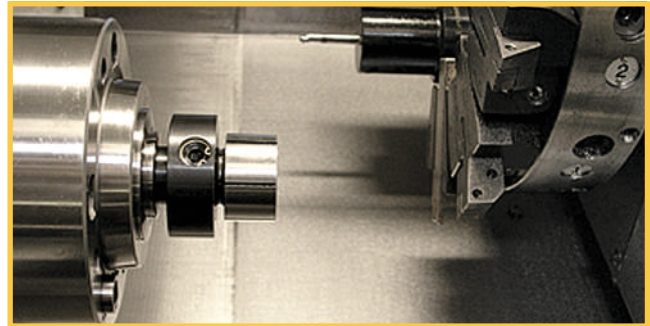
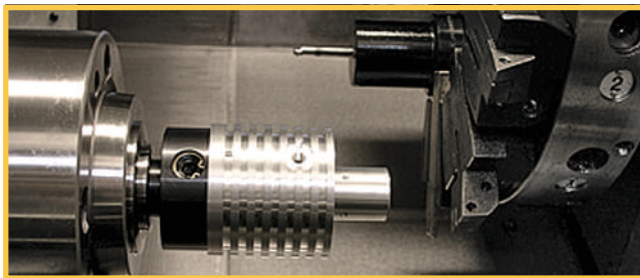


**SKA-Spanndorne** für Sacklochbohrung sind in verschiedenen Größen erhältlich (siehe Tabelle), wobei Sie den Durchmesser der Werkstückbohrung andrehen bzw. anfräsen müssen. Für diese Bearbeitung wird ein Verriegelungsring mitgeliefert.

SKA-Spanndorne erhalten Sie in 2 Ausführungen:

- für Bearbeitungszentren, Bohr- und Fräsmaschinen
- für Drehmaschinen (mit Einspannzapfen)

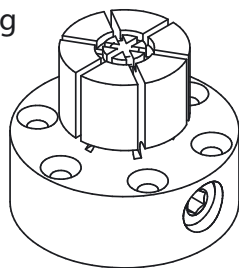
Material: Grundkörper – Kohlenstoffstahl, Mechanismus – Stahl einsatzgehärtet.



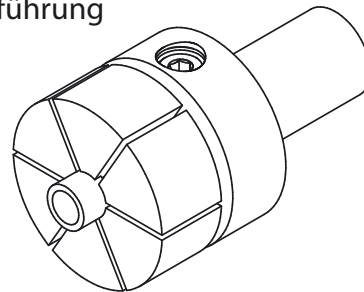
Ausführung	H	H1	H2	H3	D	D1	D2*	TK Ø D3	Innensechskant	Spannkraft	Art.Nr.
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	
Fräsmaschinen	41,3	22,4	17,5	19	50h8	28,7	17,8	39,4	6	20	38210
Drehmaschinen	44,4	25,4	21	19	N/A	53,3	18	L=45	6	20	38370

\* D2 ist der kleinste Durchmesser, auf den D1 gefräst oder gedreht werden kann

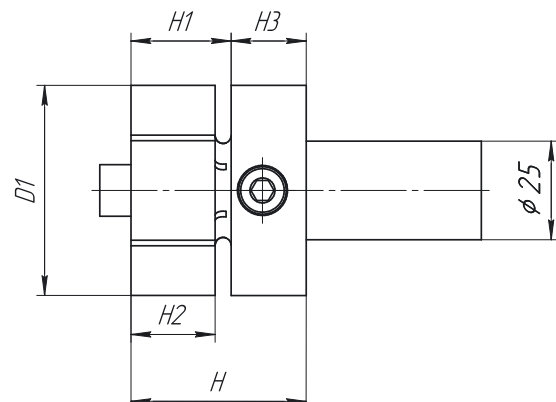
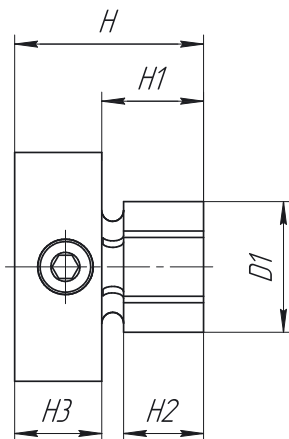
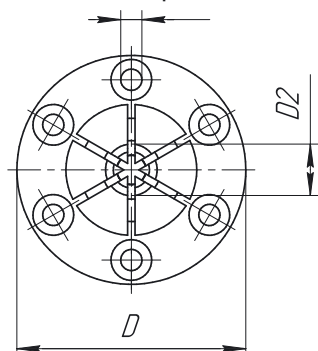
Fräsausführung



Drehausführung



für M4 Senkkopfschraube



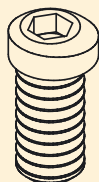


# Ersatzteile

## Exzentrerschrauben

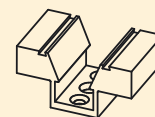
für	St./Pack	Art.Nr.
50204	10	50363
50206	10	50365
50207	8	*50366
50208	8	50367
53140, 54110	1	50368
50210	4	50369
50212	4	50371
54014	1	50372
50216	4	50373
54116	1	50374

\* V2A-Ausführung



## Formschluss-Doppelkeil-Alu

für	St./Pack	Art.Nr.
80050	1	60140
80075	1	60125
80100	1	60135
80150	1	60160
80200	1	60180



## Formschluss-Klemmscheibe

für Schraube	St./Pack	Art.Nr.
M6	4	10604
M10	4	10606
M12	4	10612
M16	4	10616



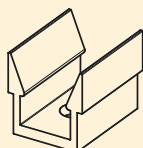
## Unterlegling

für Schraube	St./Pack	Art.Nr.
M12	1	20014
M16	1	20016



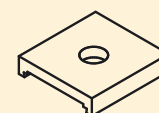
## Doppelkeil-Aluprofil

für DK-Spanner	St./Pack	Art.Nr.
80250	6	60205
80375	6	60207
80500	8	60210
80750	6	60220
81000	4	60230
81500	2	60240
82000	2	60245



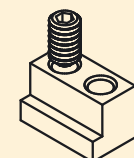
## Verriegelungsplatte

für	St./Pack	Art.Nr.
80050	1	60143
80075	1	60145
80100	1	60155
80150	1	60165
80200	1	60185



## T-Nutenstein\*

für T-Nut	St./Pack	Art.Nr.
8 mm	2	50708
10 mm	2	50710
12 mm	2	50712
14 mm	2	50714
16 mm	2	50716
18 mm	2	50718
20 mm	2	50720
22 mm	2	50722

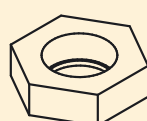


\* inklusive Arretierungsschraube

## Sechskantscheiben

für Schraube	St./Pack	Art.Nr.
M4	10	10580
M6	10	10582
M8	8	10584
M8, V2A	8	*10585
M10	4	10586
M12	4	10590
M16	4	10592

\* V2A-Ausführung



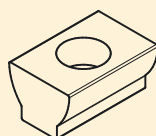
## Spanndorn-Schraube

für Spanndorn	St./Pack	Art.Nr.
38000	1	38001
38050	1	38002
38100	1	38010
38150	1	38020
38200	1	38032
38250	1	38042
38300 / 38350	1	38052
38400 / 38450	1	38072



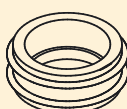
## Doppelkeil-Stahlprofil

für DK-Spanner	St./Pack	Art.Nr.
80250	6	60305
80375	6	60307
80500 / 80050	8	60310
80750 / 80075	6	60320
81000 / 80100	4	60330
81500 / 80150	2	60340
82000 / 80200	2	60350



## Krallenscheibe

für Schraube	St./Pack	Art.Nr.
M10	8	12584
M12	8	12588
M16	4	12592



## Rechteck-Klemmscheibe

für Schraube	St./Pack	Art.Nr.
M10	1	21006
M12	1	21016
M16	1	21026

